

WAND BESCHERMING

Montage handleiding

Voor het direct verlijmen
van wandplaten



■ Materiaalinformatie

FRP / GFK platen zijn opgebouwd uit een thermohardende kunsthars, versterkt met glasvezel. Deze combinatie zorgt voor een sterke, vormvaste en duurzame plaat met een gesloten oppervlak dat eenvoudig te reinigen is.

Afhankelijk van het type plaat heeft het oppervlak een gladde afwerking of een lichte structuur, afgestemd op de toepassing. De platen zijn bestand tegen mechanische belasting, vocht en veelgebruikte reinigingsmiddelen.

De platen zijn thermisch stabiel binnen het opgegeven temperatuurbereik en geschikt voor toepassing in veeleisende omgevingen.

Standaard kleur: RAL 9016 (wit), of RAL 7040 (grijs). Andere kleuren op aanvraag vanaf 360 m².

Algemene eigenschappen

- Goed bewerkbaar (zagen, boren, frezen).
- Geschikt voor directe verlijming op diverse ondergronden.



Slag- en stootvast



Hygiënisch en
antibacterieel
oppervlak



Chemisch
resistent tegen
en zouten



Vochtbestendig
met lage
wateropname
(< 0,5 – 1%)



UV- en thermisch
stabiel



Elektrisch isolerend
(niet- geleidend
materiaal)



Onderhoudsarm

■ Normen en certificeringen



Brandklasse B-s1,d0 conform EN 13501-1 (brandvertragende platen)



Voedselveiligheid conform EN 1186-serie of EU-richtlijn 2002/72/CE



Thermische geleidbaarheid bepaald volgens ISO 8302



Dampdoorlaatweerstand conform EN 12086



Geproduceerd onder een kwaliteitsmanagementsysteem conform ISO 9001:2015



Geschikt voor toepassing binnen HACCP-omgevingen



Lid van EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group)

Toepassingen

FRP platen worden toegepast in omgevingen waar hoge eisen worden gesteld aan hygiëne, duurzaamheid en onderhoud.

Typische toepassingen zijn onder andere:

- Voedselmiddelenindustrie (verwerking, productie).
- Grootkeukens en horeca.
- Farmaceutische productie en cleanrooms.
- Koel- en vriescellen.
- Wasserijen en sanitaire ruimtes.
- Zorginstellingen en ziekenhuizen.

De platen zijn geschikt voor zowel nieuwbouw als renovatie en kunnen worden toegepast op uiteenlopende ondergronden.

■ Typen FRP / GFK platen

Embossed (structuurplaat)

Een plaat met een gestructureerd oppervlak.

- Verhoogde slag- en krasbestendigheid.
- Structuur zorgt voor betere waterafvoer en minder vuil wat achterblijft.
- Verbeterde reiniging doordat schuim beter hecht aan het oppervlak.
- Geschikt voor intensief gebruikte ruimtes.



Smooth (gladde plaat)

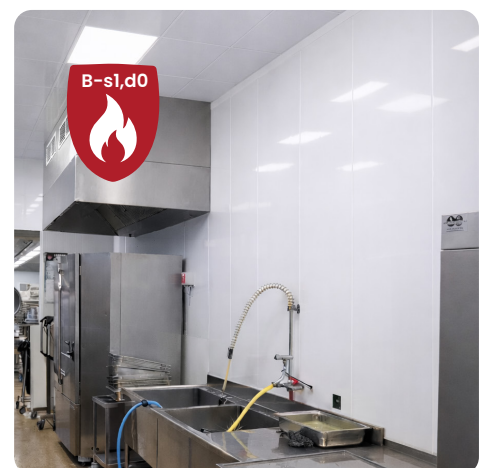
FRP plaat met een gladde, matte afwerking en beschermende gelcoatlaag.

- Strak en gesloten oppervlak.
- Eenvoudig en snel te reinigen.
- Hoge chemische bestendigheid.
- Geschikt voor hygiënisch kritische ruimtes.

Fire (brandvertragende plaat)

FRP plaat met brandvertragende eigenschappen en glad oppervlak.

- Voldoet aan brandklasse B-s1,d0.
- Lage rookontwikkeling en lage toxiciteit.
- Vormvast en thermisch stabiel.
- Geschikt voor omgevingen met verhoogde brandveiligheidseisen.



■ Voorbereiding

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor directe verlijming en voldoen aan de volgende eisen:

- Vlak en stabiel.
- Droog/vrij van restvocht (Max 4%).
- Vet- en stofvrij.
- Voldoende draagkrachtig.

Kleine oneffenheden tot circa 2–3 mm zijn acceptabel. Grotere afwijkingen moeten vooraf worden hersteld.

Een ongeschikte ondergrond kan leiden tot onvoldoende hechting en zichtbare onregelmatigheden na montage.

Omgevingscondities

- Minimale verwerkingstemperatuur: +10°C.
- Aanbevolen verwerkingstemperatuur: tot ca. +30°C.
- Ondergrond en platen moeten droog zijn.
- Vermijd condensvorming.

Temperatuurverschillen en warme reiniging kunnen extra spanning veroorzaken tussen plaat en ondergrond. Houd hier rekening mee bij de toepassing.

■ Benodigheden

Gereedschap

- Cirkelzaag of decoupeerzaag met fijn zaagblad.
- Kitspuit (hand-, accu- of luchtdruk).
- Lijmkam (ca. 6–8 mm).
- Slijptol met afbraamschijf (voor het afwerken van plaatranden).
- Waterpas / laser / schietlood.
- Handroller.
- Overig: boor, vijl, schuurmateriaal.

Materialen

- FRP / GFK platen.
- Lijmworst.
- Cleaner / ontvetter.
- 2K.
- Profielen.

Vorbewerking ondergrond

Voor een correcte hechting moet de ondergrond zorgvuldig worden voorbereid:

- Verwijder obstakels en losse delen zoals leidingen, stopcontacten etc.
- Schuur bestaande coatings, vervuiling of roestplekken.
- Reinig de ondergrond (vet, vuil en lijmresten verwijderen).
- Laat de ondergrond volledig drogen.
- Controleer het vochtgehalte indien nodig.
-

De achterzijde van de plaat dient vóór montage te worden ontvet.

Verlijmen op een vochtige of vervuilde ondergrond leidt tot onvoldoende hechting en verhoogt het risico op loslaten.

Uitlijnen en voorbereiding

- Zet verticale werklijnen uit (bijv. om de 1200 mm).
- Zet een horizontale laserlijn, dit om de oneffenheid in vloer en plafond waar je strak tegenaan moet werken te kunnen meten.
- Controleer maatvoering en positionering vooraf, zodat je een goede plaatverdeling krijgt en niet eindigt met een randje van bijv. 5 cm.
- Bepaal de montagerichting.

Kritische aandachtspunten

- Monteer niet op een ongelijke ondergrond.
- Verlijjm niet op een vochtige of vette ondergrond.
- Zorg voor voldoende en gelijkmatige lijmverdeling.
- Houd rekening met temperatuurinvloeden tijdens gebruik.

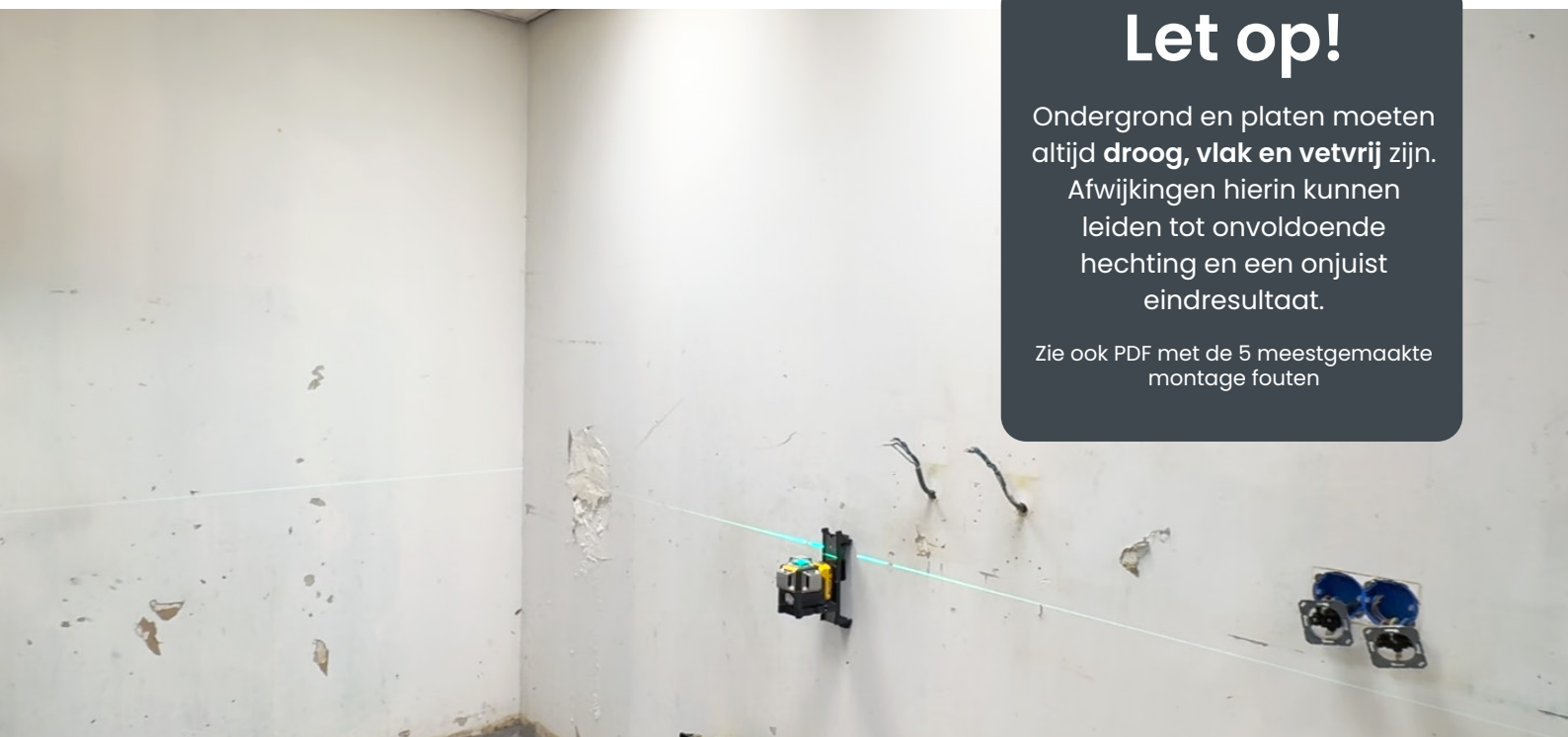
Onjuiste voorbereiding kan leiden tot loslatende platen, hygiënische problemen en extra herstelwerk.



Let op!

Ondergrond en platen moeten altijd **droog, vlak en vetvrij** zijn. Afwijkingen hierin kunnen leiden tot onvoldoende hechting en een onjuist eindresultaat.

Zie ook PDF met de 5 meestgemaakte montage fouten



■ Montage – Directe verlijming

Controle vóór montage

Controleer vóór het starten van de montage:

- Ondergrond is vlak, droog en vetvrij.
- Ondergrond en platen op temperatuur (min. +10°C).
- Platen zijn geacclimatiseerd (indien van toepassing).
- Werklijnen zijn uitgezet, zowel horizontaal als verticaal.

Start de montage pas wanneer aan bovenstaande voorwaarden is voldaan.

Vooraf bij verbindingen

Afhankelijk van de gekozen verbindingmethode moeten bepaalde handelingen worden uitgevoerd vóór het plaatsen van de platen.

Bij 2K voegafwerking

- Plaatranden afschuiven (ca. 45°).
- Tape aanbrengen (ca. 3 mm van de rand).



Bij profielen

- Profielen op maat maken.
- Indien nodig vooraf monteren op wand of plaat.

Voer deze handelingen uit vóór het plaatsen van de platen.



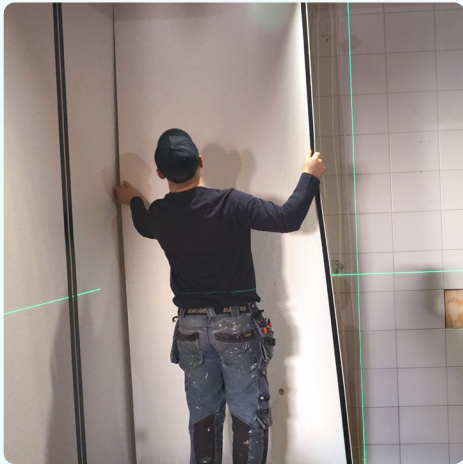
Stap 1 – Lijm aanbrengen

- Breng de lijm aan in verticale rillen en onderaan 1 horizontale ril, die niet aansluit op de verticale rillen.
- Houd een tussenafstand van **maximaal 5 cm**.
- Verbruik: ca. **1 lijmworst per m²**.
- Lijm kan op de **ondergrond of plaat** worden aangebracht.

Let op:

Geen dotten of gesloten patronen.

Werk met open rillen zodat lucht kan ontsnappen.



Stap 2 – Plaat plaatsen

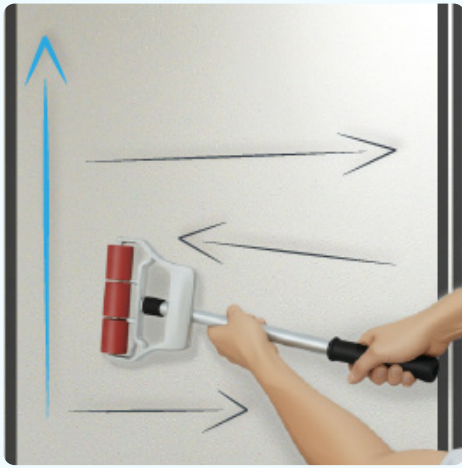
Controleer of voorbereidende handelingen voor 1/2K voeg/profielen zijn uitgevoerd

- Plaats de plaat volgens de werklijnen.
- Positioneer direct correct (achteraf corrigeren is beperkt mogelijk).
- Houd rekening met **expansieruimte rondom**.



Stap 3 – Aandrukken

- Druk de plaat gelijkmatig aan.
- Werk gelijk aan van links naar rechts en van onder naar boven, zodat lucht naar boven gaat.
- Zorg dat de plaat volledig in de lijm ligt (volvlaks contact).



Stap 4 – Narollen

- Rol de plaat **direct na plaatsing** na.
- Werk van midden naar randen en van onder naar boven.
- Volg de richting van de lijmrillen.

Doel:

- Lijm verdelen
- Lucht verwijderen
- Hechting optimaliseren



Stap 5 – Aansluitingen en werking

- Houd rekening met **uitzetting van het materiaal**.
- Laat voldoende ruimte in profielen en rondom de plaat.
- Voorkom opsluiting van de plaat (geen spanning).



Stap 6 – Controle en afwerking

- Controleer vlakheid en hechting.
- Controleer naden en aansluitingen.
- Verwijder overtollige lijmresten.

Laat de lijm uitharden volgens de technische specificaties voordat de ruimte in gebruik wordt genomen.

■ Verbinding en afwerking

Kies per situatie één verbindingmethode (voeg of profiel).

Voegafwerking (kitverbinding)

Voor het afdichten van naden tussen platen kan gebruik worden gemaakt van een 1-component (1K) of 2-component (2K) voegafdichting.

- Zorg dat de plaatranden **schoon, droog en stofvrij** zijn.
- Schuur de plaatranden in een hoek van ca. 45° voor betere hechting en afwerking (Dit doe je voor dat je de wanden plaatst op de zaagtafel).
- Blaas of reinig de naden vóór het afvoegen.

Aanbrengen van de voeg

- Tape de plaatranden af (ca. 3 mm van de rand, dit doe je voor dat je de wanden plaatst op de zaagtafel).
- Breng de kit in **één vloeiende beweging** aan.
- Vul de voeg volledig (zonder onderbrekingen).
- Strijk de voeg **éénmalig glad**.
- Tape verwijderen in 1 vloeiende beweging.



Keuze 1K of 2K voeg

1K voegafdichting:

- Blijvend flexibel
- Vangt werking van de platen op

2K voegafdichting:

- Hardere verbinding en schimmelvrij
- Minder geschikt bij werking
- kans op scheurvorming

Let op!

Gebruik bij 2K voeg geen afstrijkmiddel.

Voorkom dat de voeg alleen tussen de platen zit (moet ook hechten op de randen).

Verbinding met profielen

Platen kunnen ook worden gekoppeld met kunststof of aluminium profielen (bijv. H-profielen).

Plaatsing van profielen

- Zorg dat de platen **recht en uitgelijnd** worden geplaatst.
- Schuif de platen in het profiel zonder spanning.
- Houd altijd ruimte voor werking van de plaat oftewel druk ze niet helemaal tegen het midden van het profiel aan.

Belangrijk bij profielen

- Laat **expansieruimte** in het profiel.
- Plaat mag **niet klemvast** gemonteerd worden.
- Volg de aanslaglijn (indien aanwezig in profiel).

Aandachtspunten bij verbindingen

- Houd rekening met **uitzetting van het materiaal**.
- Voorkom spanningen in platen en naden.
- Zorg voor een **volledig gesloten en hygiënische afwerking**.
- Voorkom open naden waar vocht of vuil kan binnendringen.

Controle na afwerking

- Controleer alle naden op volledige afdichting.
- Controleer profielen op correcte plaatsing.
- Controleer op spanningsvrije montage.

Let op!

Onvoldoende ruimte in het profiel kan leiden tot vervorming of spanningen in de plaat.

