

WAND BESCHERMING

Pour le collage direct
de panneaux muraux



■ Informations sur le matériau

Les panneaux FRP / GRP sont fabriqués à partir d'une résine thermodurcissable renforcée de fibres de verre. Cette composition confère au matériau une excellente rigidité, une grande stabilité dimensionnelle ainsi qu'une durabilité élevée.

La surface fermée et non poreuse facilite le nettoyage et l'entretien. Selon la version choisie, la finition peut être lisse ou légèrement structurée afin de répondre aux exigences spécifiques du chantier.

Les panneaux présentent une bonne résistance :

- aux chocs et impacts mécaniques
- à l'humidité
- aux produits de nettoyage courants
- aux variations thermiques dans la plage d'utilisation prévue

Ils conviennent parfaitement aux environnements exigeants où l'hygiène, la robustesse et la facilité d'entretien sont prioritaires.

Coloris standard

- RAL 9016 (Blanc)
- RAL 7040 (Gris)

Autres coloris sur demande à partir d'env. 360 m².



Résistants aux chocs et impacts



Surface hygiénique à faible rétention des salissures



Résistants à de nombreux acides, bases et sels



Résistants à l'humidité avec faible absorption d'eau (< 0,5 – 1%)



Stables aux UV et à la chaleur



Faible entretien



Matériau électriquement isolant (non conducteur)

■ Normes et certifications



Classement feu B-s1,d0 selon EN 13501-1 (versions ignifugées)



Compatibilité contact alimentaire selon série EN 1186 ou Directive UE 2002/72/CE



Conductivité thermique mesurée selon ISO 8302



Résistance à la diffusion de vapeur d'eau selon EN 12086



Fabrication sous système qualité ISO 9001:2015



Adaptés aux environnements HACCP



Membre de l'EHEDG

Domaines d'application

Les panneaux FRP sont utilisés dans les zones où l'hygiène, la résistance et la facilité de maintenance sont essentielles.

Applications typiques :

- Industrie agroalimentaire
- Grandes cuisines et restauration
- Industrie pharmaceutique
- Salles propres
- Chambres froides et locaux négatifs
- Blanchisseries et sanitaires
- Hôpitaux et établissements de santé
- Zones industrielles et techniques

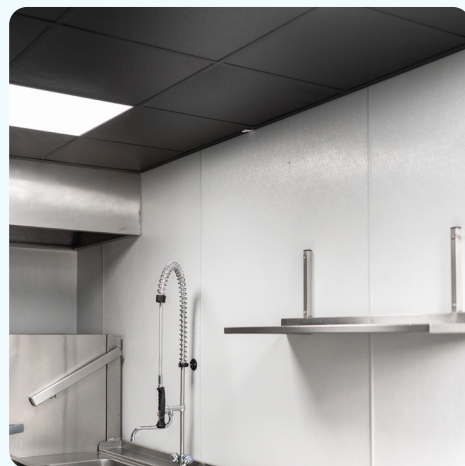
Convient aussi bien aux projets neufs qu'aux rénovations.

■ Types de panneaux FRP / GRP

Embossed – Surface structurée

Panneau avec finition texturée.

- Résistance accrue aux rayures et impacts
- Meilleur écoulement de l'eau
- Moindre rétention des salissures
- Bonne accroche des mousses de nettoyage
- Idéal pour zones à usage intensif



Smooth – Surface lisse

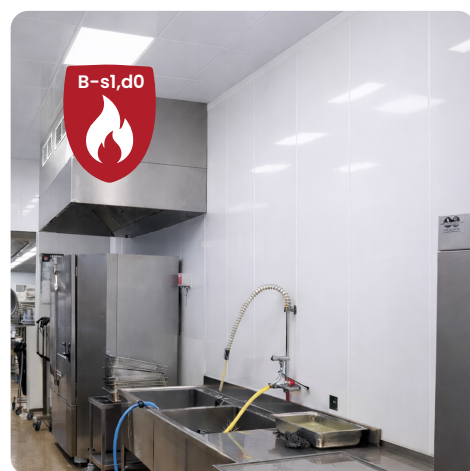
Panneau avec finition mate lisse et couche gelcoat protectrice.

- Surface fermée et uniforme
- Nettoyage rapide et simple
- Haute résistance chimique
- Recommandé pour zones à forte exigence hygiénique

Fire – Version ignifugée

Panneau FRP avec propriétés retardatrices de flamme.

- Conforme à la classe feu B-s1,d0
- Faible émission de fumée
- Faible toxicité
- Bonne stabilité thermique
- Adapté aux zones avec exigences renforcées de sécurité incendie



■ Préparation

Support

Le support doit être apte au collage direct et répondre aux critères suivants :

- Plan et stable
- Sec / humidité résiduelle max. 4 %
- Propre, dépoussiéré et dégraissé
- Suffisamment porteur

Les petites irrégularités jusqu'à env. 2 à 3 mm sont admissibles. Au-delà, un ragréage préalable est requis.

Un support inadapté peut provoquer :

- une mauvaise adhérence
- des défauts visuels
- un décollement prématuré

Conditions ambiantes

- Température minimale de pose : +10 °C
- Température recommandée : jusqu'à env. +30 °C
- Support et panneaux parfaitement secs
- Éviter toute condensation

Les variations thermiques ou les nettoyages à chaud peuvent générer des contraintes supplémentaires entre panneau et support.

■ Outillage nécessaire

Outils

- Scie circulaire ou scie sauteuse avec lame à denture fine
- Pistolet à mastic / colle (manuel, batterie ou pneumatique)
- Spatule crantée env. 6 à 8 mm
- Meuleuse avec disque de finition
- Niveau à bulle / laser / fil à plomb
- Rouleau de marouflage
- Perceuse, lime, abrasifs

Matériaux

- Panneaux FRP / GRP
- Colle en poche souple / cartouche
- Nettoyant / dégraissant
- Système de joint 2 composants
- Profilés de finition ou de jonction

Préparation du support

Pour garantir une adhérence optimale :

- Retirer les obstacles et éléments non fixés (tuyaux, prises, etc.)
- Poncer peintures existantes, rouille ou contaminants
- Nettoyer soigneusement le support
- Éliminer graisse, poussière et anciens résidus de colle
- Laisser sécher complètement
- Contrôler l'humidité si nécessaire

Important: la face arrière du panneau doit également être dégraissée avant pose.

Le collage sur support humide ou encrassé augmente fortement le risque de décollement.

Alignement et implantation

- Tracer des lignes de repère verticales (par ex. tous les 1200 mm)
- Mettre en place une ligne laser horizontale
- Contrôler dimensions et calepinage avant pose
- Éviter les bandes résiduelles trop étroites
- Déterminer le sens de pose avant démarrage

Points de vigilance essentiels

- Ne pas poser sur support irrégulier
- Ne pas coller sur surface humide ou grasse
- Assurer une répartition homogène de la colle
- Tenir compte des dilatations en service

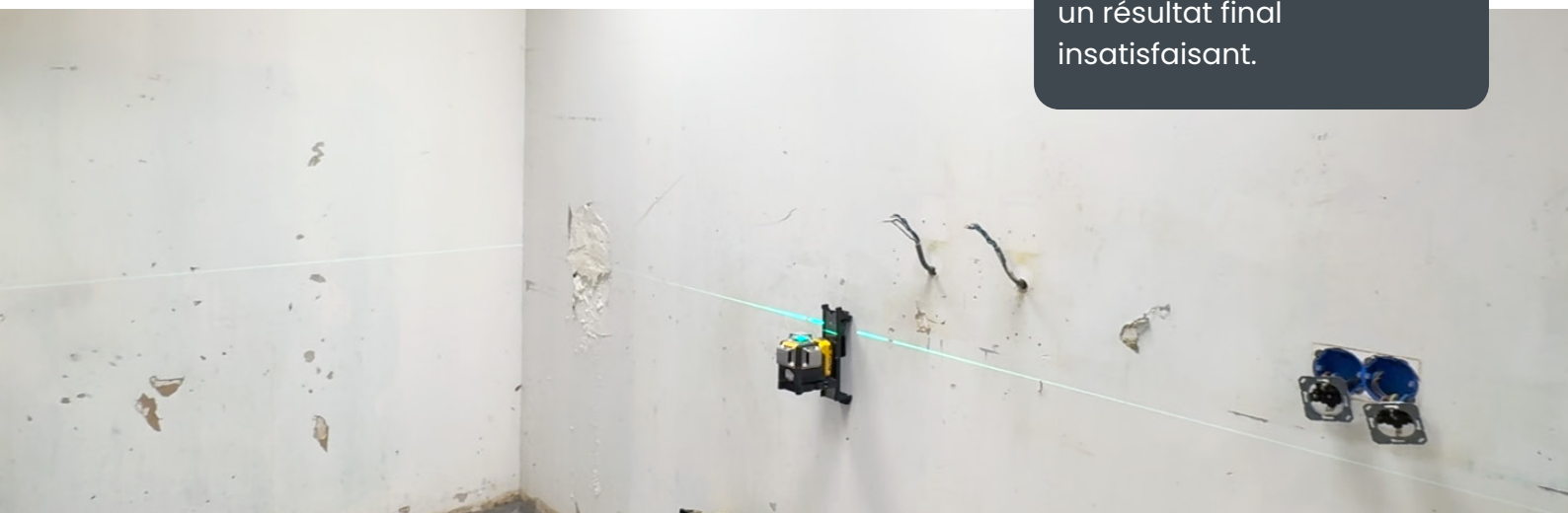
Une préparation insuffisante peut entraîner des défauts hygiéniques, des reprises coûteuses ou des panneaux décollés.



Avis important

Le support et les feuilles doivent toujours être secs, plats et exempts de graisse.

Le non-respect de ces consignes peut entraîner une mauvaise adhérence et un résultat final insatisfaisant.



■ Installation – Collage direct

Contrôle avant pose

Vérifier que :

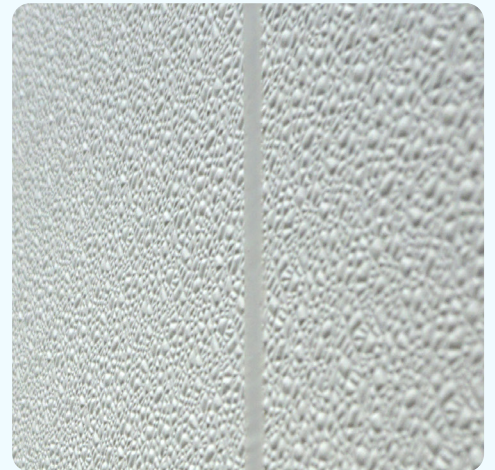
- le support est plan, sec et dégraissé
- le support et les panneaux sont à min. +10 °C
- les panneaux sont acclimatés si nécessaire
- les lignes de repère horizontales et verticales sont tracées

Ne commencer la pose qu'après validation de ces points.

Préparation des jonctions

Selon la finition choisie:

- Chanfreiner les chants à env. 45°
- Poser un ruban de masquage à env. 3 mm du bord



Pour pose avec profilés:

- Couper les profilés à longueur
- Préfixer si nécessaire sur mur ou panneau

Ces opérations doivent être réalisées avant la pose des panneaux.

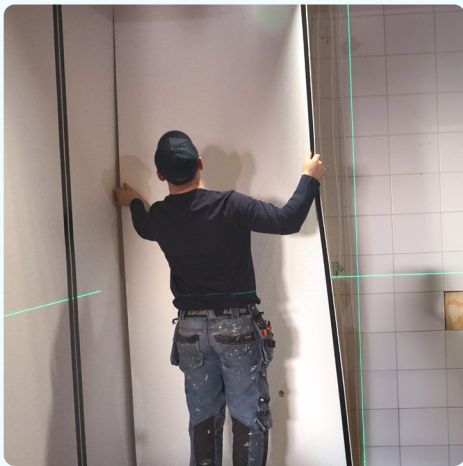


Step 1 – Apply Adhesive

- Appliquer la colle en cordons verticaux. Ajouter un cordon horizontal en partie basse
- Le cordon inférieur ne doit pas rejoindre les cordons verticaux
- Entraxe max. entre cordons : 5 cm
- Consommation indicative : env. 1 poche de colle (600 ml) par m²
- Application possible sur support ou au dos du panneau

Important:

Ne pas procéder par plots. Ne pas créer de zones fermées
Laisser des passages d'air pour l'évacuation lors du pressage
to escape



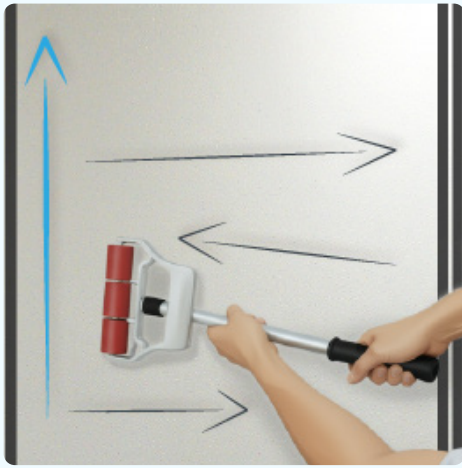
Étape 2 – Mise en place du panneau

- Positionner le panneau selon les lignes de repère
- Corriger immédiatement si nécessaire
- Prévoir les jeux périphériques pour la dilatation



Étape 3 – Pressage

- Presser uniformément le panneau contre le mur
- Travailler de gauche à droite puis du bas vers le haut
- Assurer un contact plein avec la colle



Étape 4 – Marouflage final au rouleau

- Rouler immédiatement après pose
- Travailler du centre vers les bords
- Continuer du bas vers le haut
- Suivre le sens des cordons de colle

Objectif

- Répartir la colle
- Chasser l'air emprisonné
- Optimiser l'adhérence



Étape 5 – Dilatation et jeux

- Prévoir la dilatation naturelle du matériau
- Laisser un jeu suffisant dans les profilés et en périphérie
- Ne jamais bloquer le panneau sous contrainte



Étape 6 – Contrôle final

- Vérifier planéité et adhérence
- Contrôler joints et raccords
- Retirer les excédents de colle

Respecter le temps de polymérisation indiqué sur la fiche technique avant mise en service.

■ Jointolement et finition

Choisir une seule méthode de jonction par zone : joint mastic ou profilé.

Finition par joint mastic

Les joints entre panneaux peuvent être réalisés avec :

- mastic 1 composant (1K)
- mastic 2 composants (2K)

Préparation

- Chants propres, secs et sans poussière
- Chanfrein env. 45° pour meilleure accroche
- Souffler ou nettoyer les joints avant application

Application

- Poser le ruban de masquage à env. 3 mm du bord
- Appliquer le mastic en un mouvement continu
- Remplir totalement le joint
- Lisser une seule fois
- Retirer le ruban immédiatement et régulièrement

Important:

Ne pas utiliser de liquide de lissage avec les mastics 2K

Le mastic doit adhérer aux chants, pas uniquement entre les panneaux



Choix du mastic

1K

- Élasticité permanente
- Compense les mouvements du panneau

2K

- Joint plus dur
- Résistant aux moisissures
- Moins adapté en cas de mouvements (risque de fissuration)

Jonction par profilés

Les panneaux peuvent également être assemblés à l'aide de profilés PVC ou aluminium, par exemple profilés H.

Pose

- Vérifier l'alignement des panneaux
- Insérer les panneaux sans forcer
- Laisser un jeu de dilatation interne
- Ne pas pousser jusqu'en butée centrale si cela bloque le panneau

Important

- Leave expansion clearance inside the profile
- Sheets must not be over-clamped
- Follow the internal stop line where applicable

Points essentiels pour toutes les jonctions

- Tenir compte de la dilatation du matériau
- Éviter les contraintes sur panneaux et joints
- Garantir une finition totalement étanche et hygiénique
- Empêcher toute infiltration d'humidité ou de salissures

Inspection finale

- Contrôler l'étanchéité complète de tous les joints
- Vérifier la bonne pose des profilés
- Confirmer une installation sans
- contrainte mécanique

Wandbescherming

Solutions professionnelles de protection murale et panneaux techniques FRP.



Important:

Un jeu insuffisant peut provoquer déformation ou contraintes internes.